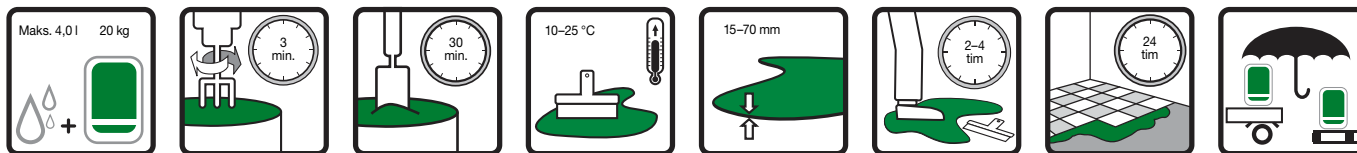


# Combimix produktblad

## CM Projekt TZ

Produktgruppe: Gulv  
Dato: 2019-06-03  
Side: 1(1)



### Produktbeskrivelse

CM Projekt TZ er en pumpebar, selvudjævnende spartelmasse. Produktet er fiberforstærket.

### Anvendelsesområde

Spartelmassen er beregnet til boliger, kontor og offentlige forvaltninger på underlag af Thermozell, beton, sten eller keramik i lagtykkelser på 15–70 mm. Produktet er specielt fremstillet i samarbejde med Thermozell, til konstruktioner bestående af Thermozell og Combimix CM Projekt TZ. CM Projekt TZ anvendes også til gulvarme. Produktet er ikke beregnet som underlag for epoxy eller PU.

### Forbehandling

Underlaget skal være rent og frit for støv, cementflager, fedt og andre forureninger, der kan forhindre vedhæftning. Underlagets vedhæftnings- og overfladestyrke skal være min. 0,5 MPa. Underlaget primes altid med PP 600 Primer, som skal tørre før spartling. Af hensyn til primerens filmdannelse må underlagets temperatur ikke komme under 10 °C. Hvis underlaget består af Thermozell skal der ikke primes, hvis der spartles indenfor 3 dage efter der er støbt med Thermozell. Det bedste resultat opnås, hvis temperaturen i arbejdsområdet er mellem 10–25 °C. Ved højere eller lavere temperaturer henholdsvis forkortes eller forlænges hærdningstiden. Betonkonstruktioner må ikke spartles før tidligst en måned efter støbning af hensyn til revnedannelser på grund af krympning og eventuelle sætninger. Vejledende værdi 85 % RF i konstruktionen bør sættes som øvre grænse for udglætningsarbejde. Brug altid en Combimix kantliste som afgrænsning. Afløbsbrønde skal altid forsynes med tilstrækkelig tætning, før spartlingen påbegyndes, for at undgå tilstopning af afløbsledninger.

### Blanding

Pulveret blandes med maks. 4,0 liter vand (maks. 20 %) pr. pose med 20 kg. Blandingen udføres med boremaskine med påsat piskeris eller med en til formålet beregnet blandingspumpe. Den rette vandblanding kontrolleres gennem en flydeprøve med en cylinder med Ø 30 mm og højde på 50 mm på en glasskive på 300x300 mm. Med korrekt vandblanding skal udbredningen være maks. 135 mm. Med flydeprøven kontrolleres det også, at spartelmassen er sammenhængende og fri for separation.

### Udlægning

Den blandede masse hældes manuelt ud eller pumpes ud på underlaget i baner. Hver ny bane udlægges i den gamle, så snart som muligt, så massen kan flyde sammen til en jævn belægning. Bredden af banen tilpasses blandepumpens kapacitet og lagtykkelsen. Materialet kræver en let mekanisk bearbejdning med en spartel for at opnå en maksimal jævnhed.

### Efterbehandling og udtørring

Inden udtørring kan den halvhærdede spartelmasse nemt formes eller skæres. Før der lægges topbelægning, skal det altid sikres, at den underliggende konstruktion er tilstrækkelig tør. Vejledende værdi for udtørring af produktet er 10 mm/uge. Den angivne vejledende værdi forudsætter et tørringsklima på ca. 20 °C, 65 % FR samt luftventilation.

### Opbevaring og emballage

Opbevares på et tørt sted. Opbevaringstiden er 6 måneder fra fremstillingsdatoen i uåbnet original emballage. Fremstillingsdatoen er angivet på emballagen. Produktet leveres i sække med 20 kg, i storsække og bulk.

### Restprodukter og beskyttelsesanvisning

Tomme sække afleveres til forbrænding. Overskydende, tørt pulver, der opbevares korrekt, kan anvendes igen. Hærdet materiale deponeres som byggeaffald. Produktet må ikke hældes i afløb. Cement, som indgår i produktet, er kromat reduceret.

### Dokument om sundhed, miljø, sikkerhed samt teknisk service

Gældende version af produktblad præsenteres på [www.combimix.dk](http://www.combimix.dk). Tidligere udaterede og daterede versioner er ikke gyldige. Du kan få flere oplysninger ved at kontakte vores salgsorganisation.

### Tekniske data ifølge EN 13813

Frigivelse af ætsende stoffer	CT
Trykstyrke, klasse	C30
Bøjningsstyrke, klasse	F6
Brandklasse	A1
RWFC	550

### Øvrige egenskaber

Underlag	Thermozell, beton, sten eller keramik.
Sparteltykkelse	15–70 mm
Kornstørrelse	< 1 mm
Materialeforbrug	1,7 kg/m <sup>2</sup> /mm
Tør volumenvægt	1700 kg/m <sup>3</sup>
Flydeevne	maks. 135 mm
Arbejdsklar	30 min.
Gangbar	2–4 timer
Belægningsklar (klinker)	24 timer
Topbelægningsklar	ca 10 mm/uge
pH	ca. 11
Vandskade stabil	Ja
Fiberforstærket	Ja
Overfladestyrke 7 døgn (slebet belastet overflade)	> 1,0 MPa
Overfladestyrke 28 døgn (slebet belastet overflade)	> 1,5 MPa (lab.)
Fri krympning	0,04 %
TVOC 28 døgn	30 µg/m <sup>2</sup> h

### Certificeringer



Dette produktblad indeholder generelle anvisninger. Produktet kan anvendes under en række skiftende forhold og forudsætninger. Combimix er ikke ansvarlig for opbevaring, anvendelse i konstruktion, bearbejdning eller udførelse, virkning i forbindelse med effekter med andre produkter, anvendelse betinget af lokale forhold eller andre eksterne faktorer. Combimix er heller ikke ansvarlig, hvis ovennævnte information fejlfølkes eller fraviges af brugeren.

